

MANGUERA BITUBO

Tubo fabricado en continuo muy ligero y flexible. Especialmente diseñado para tareas de soldadura, oxicorte y técnicas afines en la industria, astilleros y construcción. Garantizada la adherencia perfecta mediante la extrusión conjunta. Fabricamos esta manguera bajo especificaciones propias y también bajo norma EN 559.



LEHENGOAK S.A.

Composición

Tubo interior: Caucho EPDM / SBR negro liso.

Refuerzo: Hilo sintético de alta tenacidad.

Cubierta exterior: Caucho EPDM resistente a la abrasión. Superficie lisa o estriada, de color azul o rojo.

Longitudes de fabricación: 100 m.

Gama de temperatura: De -25° a 100 ° C.

mm	"	mm	"	bar	psi	bar	psi	kg/m	mm
6 + 6	1/4 + 1/4	12 + 12	1/2 + 1/2	10/20	150/300	30/60	450/900	0,26	60
6 + 9	1/4 + 3/8	16 + 16	5/8 + 5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,41	90
8 + 8	5/16 + 5/16	16 + 16	5/8 + 5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,46	80
8 + 9	5/16 + 3/8	16 + 16	5/8 + 5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,44	90
9 + 9	3/8 + 3/8	16 + 16	5/8 + 5/8	10/20	150/300	30/60	450/900	0,42	90

Otros diámetros, longitudes y características a consultar. FABRICAMOS TODO TIPO DE MANGUERAS ESPECIALES